



Schaft-Gewindefräser 2×D, TiAlN, M: M8



Bestelldaten

Bestellnummer	139650 M8
GTIN	4045197081926
Artikelklasse	11J

Beschreibung

Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Innere Kühlmittelzufuhr**.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 139640

Innenkühlung: ja

Zähnezahl Z: 3

Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch: 2,0×D

Gewindesteigung: 1,25 mm

Bohr-Ø d₁: 6 mm

maximale Einsatztiefe l₁: 16,8 mm

Schaftlänge L_s: 36 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 63 mm

Technische Beschreibung

Bohr-Ø d ₁	6 mm
Zähnezahl Z	3
Anzahl Spannuten	3
maximale Einsatztiefe l ₁	16,8 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Vorschub f _z in Stahl < 750 N/mm ²	0,03 mm
Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch	2,0×D

Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L _{ges}	63 mm
Schaftlänge L _s	36 mm
Innenkühlung	ja
Bohr-Ø	6 mm
Vollprofil	ja
Gewindetiefe	16 mm
Gewindegröße	8
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün