Garant

Bohrgewinde-Fräser 1,5×D, TiAlN, M: M10

Bestelldaten

Bestellnummer	139510 M10
GTIN	4045197081704
Artikelklasse	11J

Beschreibung

Ausführung:
Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde** (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).
Schaftseitige Senkstufe für 90°-Senkung.
Ein höherer Kerndurchmesser, zwei schmale geometrisch optimierte Span-Nuten, sowie eine spezielle Bohrspitze ergeben gute Spanbildung und geringen Schnittdruck.
Vorteil:
Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug!
Gewindesteigung: 1,5 mm
Bohr-Ø D_C: 8,08 mm
Schneidenlänge L_c: 17,6 mm
Schaftlänge L_s: 45 mm
Gesamtlänge L: 75 mm
Schaft-Ø D_s: 12 mm

Technische Beschreibung

Programmierwert für Senkung L_c	18,9 mm
Vorschub f_z in Alu Guss	0,065 mm
Einstichbreite e_1	1,5 mm
maximaler Senk-Ø D_1	10,3 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Spannuten	2

Bohr-Ø D_C	8,08 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schaftlänge L_s	45 mm
Gewindetiefe	15
Gewindegröße	M10
Schneidenlänge L_c	17,6 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M-LH
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grund- und Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser