



Schaft-Gewindefräser 2xD, TiAlN, M: M10



Bestelldaten

Bestellnummer	139650 M10
GTIN	4045197081933
Artikelklasse	11J

Beschreibung

Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Innere Kühlmittelzufuhr**.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 139640

Innenkühlung: ja

Zähnezahl Z: 3

Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch: 2,0xD

Gewindesteigung: 1,5 mm

Bohr-Ø d₁: 8 mm

maximale Einsatztiefe l₁: 20,2 mm

Schaftlänge L_s: 36 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 70 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,5 mm
Vorschub f _z in Stahl < 750 N/mm ²	0,035 mm
maximale Einsatztiefe l ₁	20,2 mm
Anzahl Spannuten	3
Zähnezahl Z	3
Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch	2,0xD
Bohr-Ø d ₁	8 mm

Schaft-Ø	8 mm
Gesamtlänge L _{ges}	70 mm
Schaftlänge L _s	36 mm
Innenkühlung	ja
Bohr-Ø	8 mm
Vollprofil	ja
Gewindetiefe	20 mm
Gewindegröße	10
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün