

Garant
VHM-HPC-Co-Pilotbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø DC: 9mm

Bestelldaten

Bestellnummer	123691 9
GTIN	4045197569271
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Spiralgenutet, mit **4 Führungsfasen** und internen Kühlkanälen. Hochleistungs-Co-Pilotbohrer der neuen Generation im HPC-Bereich. **Mit 138° Spitzenwinkel** und spezieller **Schneiden-Toleranz j6** zur optimalen Erzeugung einer Co-Pilotbohrung. **Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Co-Pilotbohrung.**

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Zum prozesssicheren Einsatz der Tieflochbohrer 40xD und 50xD ist eine Pilotbohrung auf maximale Bohrtiefe mit Pilotbohrer Nr. 122736 und eine Co-Pilotbohrung 20xD mit Co-Pilotbohrer Nr. 123691 zwingend erforderlich.

Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit. Siehe auch Seite 140/141.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,14 mm/U
Spannutenlänge L_c	230 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D_c	9 mm
Toleranz Nenn-Ø	j6
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	290 mm
Norm	Werksnorm

empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	216,5 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	20xD
Spitzenwinkel	138 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 40 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Pilotbohrer notwendig	ja, Pilotbohrer
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	95 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		