

**Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E, TiAlN, MF: 6X0,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	139372 6X0,75
GTIN	4045197447005
Artikelklasse	12H

Beschreibung**Ausführung:****Entspricht DIN 374.**

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,75 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D_s: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø Richtwert: 5,65 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	5
Gewinde-Ø	6 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Schaft-Ø D _s	4,5 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Kernloch-Ø Richtwert	5,65 mm
Gewindetiefe	18 mm
Gewindesteigung	0,75 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindegröße	M6×0,75

Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	23 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	23 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	11 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		