



Schaft-Gewindefräser 2×D, TiAlN, M: M12



Bestelldaten

Bestellnummer	139650 M12
GTIN	4045197081940
Artikelklasse	11J

Beschreibung

Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Innere Kühlmittelzufuhr**.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 139640

Innenkühlung: ja

Zähnezahl Z: 4

Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch: 2,0×D

Gewindesteigung: 1,75 mm

Bohr-Ø d₁: 9,9 mm

maximale Einsatztiefe l₁: 25,3 mm

Schaftlänge L_s: 40 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 80 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f _z in Stahl < 750 N/mm ²	0,04 mm
Anzahl Spannuten	4
Bohr-Ø d ₁	9,9 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch	2,0×D
Zähnezahl Z	4
maximale Einsatztiefe l ₁	25,3 mm

Schaft-Ø	10 mm
Gesamtlänge L _{ges}	80 mm
Schaftlänge L _s	40 mm
Innenkühlung	ja
Bohr-Ø	9,9 mm
Vollprofil	ja
Gewindetiefe	24 mm
Gewindegröße	12
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün