HOLEX

Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E, TiAlN, G: G1/8

Bestelldaten

Bestellnummer	139472 G1/8
GTIN	4045197447081
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:
DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Mit Schmiernuten, optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**
Leistungsstarke **TiAlN- und Gleitstoffbeschichtung** für entsprechend gute Standzeiten.
Verwendung:
Für **zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).
Gewindesteigung: 0,907 mm
Gänge pro Zoll: 28
Gewinde-Ø: 9,73 mm
Gesamtlänge L: 90 mm
Schaft-Ø D_s: 7 mm
Schaft-Vierkant ☐: 5,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,907 mm
Anzahl Spannuten	5
Anzahl Schneiden Z	5
Gewinde-Ø	9,73 mm
Gänge pro Zoll	28
Schaft-Ø D_s	7 mm
Schaft-Vierkant ☐	5,5 mm

Gesamtlänge L	90 mm
Kernloch-Ø Richtwert	9,25 mm
Gewindetiefe	29,19 mm
Gewindegröße	G1/8
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 2189
Toleranzklasse	ISO 228 X
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	23 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	23 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	bedingt geeignet	11 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

nass maximal	geeignet