



## Maschinen-Reibahle konfigurierbar, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 28mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 164180 28     |
| GTIN          | 4045197092632 |
| Artikelklasse | 120           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

#### Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

Gerade Zähnezahl mit ungleichem Abstand der Zähne. Die Bohrung wird absolut rund und rattermarkenfrei. Die Rundschliff-Fase am zylindrischen Schneidenteil glättet die Bohrung und führt die Reibahle. Aufnahmeschaft konisch.

#### Verwendung:

Zum Reiben durchgehender Bohrungen, da die Späne in Schneidrichtung abgeführt werden. Durch den kurzen Anschnitt auch für Grundlöcher geeignet.

#### Hinweis:

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

Für **Passung H7** siehe Nr. 164000.

### Technische Beschreibung

|   |               |
|---|---------------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/U     |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                       | 28 mm         |
| Auskraglänge L <sub>1</sub>                 | 177 mm        |
| Morsekegel MK Größe                         | 3             |
| Gesamtlänge L                               | 277 mm        |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>               | 71 mm         |
| Ø-Bereich                                   | 27,06 - 28 mm |
| Anzahl Schneiden Z                          | 10            |
| Reibaufmaß im Ø Richtwert                   | 0,3 - 0,5 mm  |

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Beschichtung               | unbeschichtet      |
| Schneidstoff               | HSS E              |
| Norm                       | DIN 208 B          |
| Spiralwinkel               | 7-8 Grad           |
| Innenkühlung               | nein               |
| Schaft                     | Morsekegel         |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Durchgangsloch |
| Farbring                   | ohne               |
| Produktart                 | Reibahle           |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu                            | geeignet         | 20 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 20 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 10 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 7 m/min        | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 5 m/min        | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 4 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 5 m/min        | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 5 m/min        | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 5 m/min        | S        |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 5 m/min        | K        |
| Cu                             | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Öl                             | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |