

**Schaft-Gewindefräser 2xD, TiAlN, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	139650 M16
GTIN	4045197081964
Artikelklasse	11J

Beschreibung**Ausführung:**

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Innere Kühlmittelzufuhr**.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 139640

Innenkühlung: ja

Zähnezahl Z: 4

Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch: 2,0xD

Gewindesteigung: 2 mm

Bohr-Ø d₁: 12 mm

maximale Einsatztiefe l₁: 32,9 mm

Schaftlänge L_s: 45 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 90 mm

Technische Beschreibung

Bohr-Ø d ₁	12 mm
Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch	2,0xD
Gewindesteigung	2 mm
maximale Einsatztiefe l ₁	32,9 mm
Anzahl Spannuten	4
Zähnezahl Z	4
Vorschub f _z in Stahl < 750 N/mm ²	0,05 mm

Schaft-Ø	12 mm
Gesamtlänge L _{ges}	90 mm
Schaftlänge L _s	45 mm
Innenkühlung	ja
Bohr-Ø	12 mm
Vollprofil	ja
Gewindetiefe	32 mm
Gewindegröße	16
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün