



Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E, TiAlN, MF: 12X1



Bestelldaten

Bestellnummer	139372 12X1
GTIN	4045197447036
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

Entspricht DIN 374.

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø Richtwert: 11,55 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	12 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D _s	9 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Kernloch-Ø Richtwert	11,55 mm
Gewindetiefe	36 mm
Gewindesteigung	1 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindegröße	M12×1

Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	23 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	23 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	11 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		