

Garant
Bohrgewinde-Fräser 2×D, TiAlN, M: M8

Bestelldaten

Bestellnummer	139515 M8
GTIN	4045197081759
Artikelklasse	11J

Beschreibung
Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde** (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).

Schaftseitige Senkstufe für 90°-Senkung.

Ein höherer Kerndurchmesser, zwei schmale geometrisch optimierte Span-Nuten, sowie eine spezielle Bohrspitze ergeben gute Spanbildung und geringen Schnittdruck.

Vorteil:

Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug!

Gewindesteigung: 1,25 mm

Bohr-Ø D_c: 6,45 mm

Schneidenlänge L_c: 17,2 mm

Schaftlänge L_s: 40 mm

Gesamtlänge L: 74 mm

Schaft-Ø D_s: 10 mm

Technische Beschreibung

maximaler Senk-Ø D ₁	8,3 mm
Anzahl Spannuten	2
Einstichbreite e ₁	1,25 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Bohr-Ø D _c	6,45 mm
Programmierwert für Senkung L _c	18,2 mm

Vorschub f_z in Alu Guss	0,065 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Schaftlänge L_s	40 mm
Gewindetiefe	12
Gewindegröße	M8
Schneidenlänge L_c	17,2 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grund- und Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser