

**Garant**
**Bohrgewinde-Fräser 2×D, TiAlN, M: M8**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	139515 M8
GTIN	4045197081759
Artikelklasse	11J

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Korrigiertes Gewinde-Profil** zum Fräsen **exakter Innengewinde** (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).

**Schaftseitige** Senkstufe für 90°-Senkung.

Ein höherer Kerndurchmesser, zwei schmale geometrisch optimierte Span-Nuten, sowie eine spezielle Bohrspitze ergeben gute Spanbildung und geringen Schnittdruck.

**Vorteil:**

**Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug!**

Gewindesteigung: 1,25 mm

Bohr-Ø  $D_c$ : 6,45 mm

Schneidenlänge  $L_c$ : 17,2 mm

Schaftlänge  $L_s$ : 40 mm

Gesamtlänge  $L$ : 74 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

**Technische Beschreibung**

maximaler Senk-Ø $D_1$	8,3 mm
Anzahl Spannuten	2
Einstichbreite $e_1$	1,25 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Bohr-Ø $D_c$	6,45 mm
Programmierwert für Senkung $L_c$	18,2 mm

Vorschub $f_z$ in Alu Guss	0,065 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Schaftlänge $L_s$	40 mm
Gewindetiefe	12
Gewindegröße	M8
Schneidenlänge $L_c$	17,2 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grund- und Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser