



Schaft-Gewindefräser 2×D, TiAlN, M: M24



Bestelldaten

Bestellnummer	139650 M24
GTIN	4045197082008
Artikelklasse	11J

Beschreibung

Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Innere Kühlmittelzufuhr**.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 139640

Innenkühlung: ja

Zähnezahl Z: 5

Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch: 1,5×D

Gewindesteigung: 3 mm

Bohr-Ø d₁: 16 mm

maximale Einsatztiefe l₁: 37,3 mm

Schaftlänge L_s: 48 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 90 mm

Technische Beschreibung

Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch	1,5×D
Gewindesteigung	3 mm
Anzahl Spannuten	5
maximale Einsatztiefe l ₁	37,3 mm
Bohr-Ø d ₁	16 mm
Vorschub f _z in Stahl < 750 N/mm ²	0,065 mm
Zähnezahl Z	5

Schaft-Ø	16 mm
Gesamtlänge L _{ges}	90 mm
Schaftlänge L _s	48 mm
Innenkühlung	ja
Bohr-Ø	16 mm
Vollprofil	ja
Gewindetiefe	48 mm
Gewindegröße	24
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün