

Garant
Bohrgewinde-Fräser 2×D, TiAlN, M: M10

Bestelldaten

Bestellnummer	139515 M10
GTIN	4045197081766
Artikelklasse	11J

Beschreibung
Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde** (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).

Schaftseitige Senkstufe für 90°-Senkung.

Ein höherer Kerndurchmesser, zwei schmale geometrisch optimierte Span-Nuten, sowie eine spezielle Bohrspitze ergeben gute Spanbildung und geringen Schnittdruck.

Vorteil:

Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug!

Gewindesteigung: 1,5 mm

Bohr-Ø D_c : 8,08 mm

Schneidenlänge L_c : 22,1 mm

Schaftlänge L_s : 45 mm

Gesamtlänge L : 79 mm

Schaft-Ø D_s : 12 mm

Technische Beschreibung

Programmierwert für Senkung L_c	23,4 mm
Anzahl Spannuten	2
Einstichbreite e_1	1,5 mm
Bohr-Ø D_c	8,08 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
maximaler Senk-Ø D_1	10,3 mm

Vorschub f_z in Alu Guss	0,065 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	79 mm
Schaftlänge L_s	45 mm
Gewindetiefe	15
Gewindegröße	M10
Schneidenlänge L_c	22,1 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grund- und Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser