

Garant
Bohrgewinde-Fräser 2×D, TiAlN, M: M12

Bestelldaten

Bestellnummer	139515 M12
GTIN	4045197081773
Artikelklasse	11J

Beschreibung
Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde** (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).

Schaftseitige Senkstufe für 90°-Senkung.

Ein höherer Kerndurchmesser, zwei schmale geometrisch optimierte Span-Nuten, sowie eine spezielle Bohrspitze ergeben gute Spanbildung und geringen Schnittdruck.

Vorteil:

Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug!

Gewindesteigung: 1,75 mm

Bohr-Ø D_c : 9,74 mm

Schneidenlänge L_c : 25,5 mm

Schaftlänge L_s : 45 mm

Gesamtlänge L : 89 mm

Schaft-Ø D_s : 14 mm

Technische Beschreibung

Programmierwert für Senkung L_c	27,1 mm
Einstichbreite e_1	1,5 mm
Vorschub f_z in Alu Guss	0,08 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Bohr-Ø D_c	9,74 mm
maximaler Senk-Ø D_1	12,3 mm

Anzahl Spannuten	2
Schaft-Ø D _s	14 mm
Gesamtlänge L	89 mm
Schaftlänge L _s	45 mm
Gewindetiefe	18
Gewindegröße	M12
Schneidenlänge L _c	25,5 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grund- und Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser