

Garant
VHM-HPC-Co-Pilotbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA 20×D, TiAlN, Ø DC: 4,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	123691 4,5
GTIN	4045197569134
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Spiralgenutet, mit **4 Führungsfasen** und internen Kühlkanälen. Hochleistungs-Co-Pilotbohrer der neuen Generation im HPC-Bereich. **Mit 138° Spitzenwinkel** und spezieller **Schneiden-Toleranz j6** zur optimalen Erzeugung einer Co-Pilotbohrung. **Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Co-Pilotbohrung.**

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Zum prozesssicheren Einsatz der Tieflochbohrer 40×D und 50×D ist eine Pilotbohrung auf maximale Bohrtiefe mit Pilotbohrer Nr. 122736 und eine Co-Pilotbohrung 20×D mit Co-Pilotbohrer Nr. 123691 zwingend erforderlich.

Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit. Siehe auch Seite 140/141.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	4,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L_c	110 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,08 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	j6
Schaft-Ø D_s	6 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Norm	Werksnorm

empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	103,3 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	20xD
Spitzenwinkel	138 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 40 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Pilotbohrer notwendig	ja, Pilotbohrer
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	95 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		