

Garant
VHM-HPC-Co-Pilotbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø DC: 7,8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	123691 7,8
GTIN	4045197569233
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Spiralgenutet, mit **4 Führungsfasen** und internen Kühlkanälen. Hochleistungs-Co-Pilotbohrer der neuen Generation im HPC-Bereich. **Mit 138° Spitzenwinkel** und spezieller **Schneiden-Toleranz j6** zur optimalen Erzeugung einer Co-Pilotbohrung. **Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Co-Pilotbohrung.**

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Zum prozesssicheren Einsatz der Tieflochbohrer 40xD und 50xD ist eine Pilotbohrung auf maximale Bohrtiefe mit Pilotbohrer Nr. 122736 und eine Co-Pilotbohrung 20xD mit Co-Pilotbohrer Nr. 123691 zwingend erforderlich.

Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit. Siehe auch Seite 140/141.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D_c	7,8 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,12 mm/U
Spannutenlänge L_c	180 mm
Toleranz Nenn-Ø	j6
Schaft-Ø D_s	8 mm
Gesamtlänge L	230 mm
Norm	Werksnorm

empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	168,3 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	20×D
Spitzenwinkel	138 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 40 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Pilotbohrer notwendig	ja, Pilotbohrer
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	95 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		