

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, Hartchrom, M: M6****Bestelldaten**

Bestellnummer	134270 M6
GTIN	4045197075277
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

**Hartverchromte Oberfläche** zur Verminderung von Materialansatz und Erhöhung der Standzeit.

**Verwendung:**

Für Werkstoffe **bis max. 450N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit** geeignet.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 5 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	5 mm
Gewinde-Ø	6 mm
Gewindesteigung	1 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M6
Beschichtung	Hartchrom
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	28 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	23 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	27 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	28 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet