

Garant
Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M2

Bestelldaten

Bestellnummer	134600 M2
GTIN	4045197075352
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Stabile Ausführung, mit 15 – 20° Rechtsspirale.

Gr. M2,6 mit altem DIN-Profil.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,4 mm

Gesamtlänge L: 45 mm

 Schaft-Ø D_s: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 1,6 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	2
Gewindesteigung	0,4 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Gewinde-Ø	2 mm
Kernloch-Ø	1,6 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	2,8 mm
Gesamtlänge L	45 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	4 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M2
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	D
Spiralwinkel	15-20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		