

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, unbeschichtet, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	134620 M16
GTIN	4045197075666
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

HSS-E-PM-Stahl für hohe Verschleißfestigkeit und **starker Rechtsspirale**, für optimale Spanabfuhr.

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	16 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2 mm
Kernloch-Ø	14 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16

Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	15 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	9 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		