

Garant
Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, Hartchrom, M: M10

Bestelldaten

Bestellnummer	134270 M10
GTIN	4045197075291
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

Hartverchromte Oberfläche zur Verminderung von Materialansatz und Erhöhung der Standzeit.

Verwendung:

Für Werkstoffe **bis max. 450N/mm² Zugfestigkeit** geeignet.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	10 mm

Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	20 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	Hartchrom
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	28 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	23 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	27 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	28 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet