

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, unbeschichtet, M: M20****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 134620 M20 |
| GTIN | 4045197075673 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung**Ausführung:**

HSS-E-PM-Stahl für hohe Verschleißfestigkeit und **starker Rechtsspirale**, für optimale Spanabfuhr.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|----------|
| Gewinde-Ø | 20 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Gewindesteigung | 2,5 mm |
| Kernloch-Ø | 17,5 mm |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Norm | DIN 376 |
| Schaft-Ø D _s | 16 mm |
| Gesamtlänge L | 140 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 12 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Schneidstoff | HSS E PM |
| Gewindetiefe | 60 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M20 |

| | |
|----------------------------|---|
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 40 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3xD bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 15 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 18 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 18 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 18 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | 9 m/min | P |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |