

Garant
Maschinen-Gewindebohrer kurz, unbeschichtet, M: M3

Bestelldaten

Bestellnummer	134650 M3
GTIN	4045197075680
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

Durch den **kurzen Schaft weniger ausladend und deshalb stabiler.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L: 40 mm

Schaft-Ø D_s: 3,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	2
Gewindesteigung	0,5 mm
Gewinde-Ø	3 mm
Kernloch-Ø	2,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D _s	3,5 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	6 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M3
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15-20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		