

Garant
Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM Form C, vaporisiert, M: M8

Bestelldaten

Bestellnummer	134670 M8
GTIN	4045197301673
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Mit extra langem Schaft.
Alle Größen: Schaft nach DIN 376 (= Schaft-Ø verjüngt).
Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

 Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,25 mm
Kernloch-Ø	6,8 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	Werksnorm
Schaft-Ø D _s	6 mm

Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	15 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	9 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M

CuZn	bedingt geeignet	16 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		