

**Garant**
**VHM-NC-Maschinen-Reibahle, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 0,99mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 164340 0,99   |
| GTIN          | 4045197092892 |
| Artikelklasse | 11P           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** ähnlich DIN 8093 **mit geradem Schaft-Ø** für die **standardisierte Aufnahme** speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** erreicht.

**Toleranzangaben:**

Größe 0,6 – 0,9: Herstellung- bzw. Schneidentoleranz **0/+0,004 mm**.

Größe 0,98 – 20: Reibahlen-Herstellung- bzw. Schneidentoleranz nach DIN1420 für **H7**

**Bohrungstoleranz.**

**Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist beim Verwenden der GARANT-NC-Reibahlen nicht mehr notwendig.** Mit langen Schneiden und Linksspirale.

**Verwendung:**

Zum Reiben durchgehender Bohrungen, da die Späne in Schneidrichtung abgeführt werden. Anschnitt auch für Grundlöcher zu verwenden.

**Hinweis:**

Reibahlen wie Nr. 164340 und 164341 mit anderen Durchmessern und Passungen siehe Nr. 164344 und 164345.

**Technische Beschreibung**

|  |           |
|--|-----------|
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 0,99 mm   |
| Auskraglänge L <sub>1</sub>                  | 16 mm     |
| Schafttoleranz                               | h6        |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/U |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 4 mm      |
| Gesamtlänge L                                | 50 mm     |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Schneidenlänge $L_c$                  | 6 mm               |
| Anzahl Schneiden Z                    | 3                  |
| Toleranz                              | H7                 |
| Reibaufmaß im $\varnothing$ Richtwert | 0,05 - 0,1 mm      |
| Beschichtung                          | unbeschichtet      |
| Schneidstoff                          | VHM                |
| Norm                                  | Werksnorm          |
| Innenkühlung                          | nein               |
| Schaft                                | DIN 6535 HA mit h6 |
| Verwendung bei Bohrungsart            | bei Durchgangsloch |
| Farbring                              | grün               |
| Produktart                            | Reibahle           |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$    | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu                            | geeignet         | 35 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 30 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 20 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 13 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 10 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 8 m/min  | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 6 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 10 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 8 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 8 m/min  | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 8 m/min  | K        |
| CuZn                           | geeignet         | 20 m/min | N        |
| Uni                            | geeignet         |          |          |
| nass maximal                   | geeignet         |          |          |

