

Garant**Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM Form C, vaporisiert, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	134670 M10
GTIN	4045197301680
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit extra langem Schaft.****Alle Größen: Schaft nach DIN 376 (= Schaft-Ø verjüngt).****Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).**Vorteil:**

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	8,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	10 mm
Norm	Werksnorm
Schaft-Ø D _s	7 mm

Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	15 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	9 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M

CuZn	bedingt geeignet	16 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		