

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer kurz, unbeschichtet, M: M6****Bestelldaten**

Bestellnummer	134650 M6
GTIN	4045197075710
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

Durch den **kurzen Schaft weniger ausladend und deshalb stabiler.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 50 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	6 mm
Gewindesteigung	1 mm
Kernloch-Ø	5 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M6
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15-20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		