

Garant**Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E, unbeschichtet, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	134660 M10
GTIN	4045197075796
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit extra langem Schaft.**

≤ M10: Schaft nach DIN 371;

≥ M12: Schaft nach DIN 376.

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	10 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Norm	Werknorm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M

Gewindegröße	M10
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	9 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		