

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M16**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	134600 M16
GTIN	4045197075529
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Stabile Ausführung, mit 15 – 20° Rechtsspirale.**

Gr. M2,6 mit altem DIN-Profil.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	16 mm
Kernloch-Ø	14 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	32 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	D
Spiralwinkel	15-20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		