

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E, unbeschichtet, M: M12****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 134660 M12    |
| GTIN          | 4045197075802 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Beschreibung****Ausführung:****Mit extra langem Schaft.**

≤ M10: Schaft nach DIN 371;

≥ M12: Schaft nach DIN 376.

**Vorteil:**Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.****Technische Beschreibung**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Kernloch-Ø              | 10,2 mm  |
| Gewinde-Ø               | 12 mm    |
| Anzahl Spannuten        | 3        |
| Gewindesteigung         | 1,75 mm  |
| Anzahl Schneiden Z      | 3        |
| Norm                    | Werknorm |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 9 mm     |
| Gesamtlänge L           | 180 mm   |
| Schaft-Vierkant □       | 7 mm     |
| Toleranzklasse          | ISO 2 6H |
| Schneidstoff            | HSS E    |
| Gewindetiefe            | 36 mm    |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Gewindeart                 | M   |
| Gewindegröße               | M12   |
| Beschichtung               | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | C   |
| Spiralwinkel               | 40 Grad   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Grundloch                                     |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                   | ohne  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| GG(G)                         | bedingt geeignet | 9 m/min        | K        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | bedingt geeignet |                |          |