

Garant**Maschinen-Gewindebohrer kurz, unbeschichtet, M: M10****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 134650 M10 |
| GTIN | 4045197075734 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung**Ausführung:**

Durch den **kurzen Schaft weniger ausladend und deshalb stabiler.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D_s: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|---------|
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Gewinde-Ø | 10 mm |
| Kernloch-Ø | 8,5 mm |
| Gewindesteigung | 1,5 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Norm | DIN 352 |
| Schaft-Ø D _s | 7 mm |
| Gesamtlänge L | 70 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 5,5 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewindetiefe | 20 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M10 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 15-20 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2xD bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |