

Garant**Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E, unbeschichtet, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	134660 M16
GTIN	4045197075819
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit extra langem Schaft.**

≤ M10: Schaft nach DIN 371;

≥ M12: Schaft nach DIN 376.

Vorteil:Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.****Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	14 mm
Gewindesteigung	2 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Norm	Werksnorm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	220 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	48 mm

Gewindeart	M
Gewindegröße	M16
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	9 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		