

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, unbeschichtet, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	134620 M10
GTIN	4045197075642
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

**HSS-E-PM-Stahl für hohe Verschleißfestigkeit** und **starker Rechtsspirale**, für optimale Spanabfuhr.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10

Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	15 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	9 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		