

Garant
Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M20

Bestelldaten

Bestellnummer	134600 M20
GTIN	4045197075543
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Stabile Ausführung, mit 15 – 20° Rechtsspirale.

Gr. M2,6 mit altem DIN-Profil.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

 Schaft-Ø D_s: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2,5 mm
Gewinde-Ø	20 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	17,5 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	140 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	40 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	D
Spiralwinkel	15-20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		