

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E, unbeschichtet, M: M20****Bestelldaten**

Bestellnummer	134660 M20
GTIN	4045197075826
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Mit extra langem Schaft.**

≤ M10: Schaft nach DIN 371;

≥ M12: Schaft nach DIN 376.

**Vorteil:**Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.****Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	17,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	2,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	20 mm
Norm	Werksnorm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Gesamtlänge L	280 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	60 mm

Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	9 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		