

**Maschinen-Reibahle konfigurierbar, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 36mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164180 36
GTIN	4045197092793
Artikelklasse	120

Beschreibung**Ausführung:****Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.**

Gerade Zähnezahl mit ungleichem Abstand der Zähne. Die Bohrung wird absolut rund und rattermarkenfrei. Die Rundschliff-Fase am zylindrischen Schneidenteil glättet die Bohrung und führt die Reibahle. Aufnahmeschaft konisch.

Verwendung:

Zum Reiben durchgehender Bohrungen, da die Späne in Schneidrichtung abgeführt werden. Durch den kurzen Anschnitt auch für Grundlöcher geeignet.

Hinweis:

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

Für **Passung H7** siehe Nr. 164000.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D _c	36 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,3 mm/U
Auskraglänge L ₁	200 mm
Morsekegel MK Größe	4
Gesamtlänge L	325 mm
Schneidenlänge L _c	79 mm
Ø-Bereich	35,06 - 36,05 mm
Anzahl Schneiden Z	10
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,3 - 0,5 mm

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 208 B
Spiralwinkel	7-8 Grad
Innenkühlung	nein
Schaft	Morsekegel
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	ohne
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	5 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	5 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	5 m/min	K
Cu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		