

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM Form C, vaporisiert, M: M4**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	134670 M4
GTIN	4045197301642
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Mit extra langem Schaft.**
**Alle Größen: Schaft nach DIN 376 (= Schaft-Ø verjüngt).**
**Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).

**Vorteil:**

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 112 mm

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	3,3 mm
Gewindesteigung	0,7 mm
Gewinde-Ø	4 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	Werksnorm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm

Gesamtlänge L	112 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M4
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	15 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	9 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M

CuZn	bedingt geeignet	16 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		