

Garant
Schaft-Gewindefräser 1,5×D, TiAlN, M: M10

Bestelldaten

Bestellnummer	139652 M10
GTIN	4045197199676
Artikelklasse	11J

Beschreibung
Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).

Schaftseitige Senkstufe für 90°-Senkung.

Vorteil:

Senken und Gewindefräsen in einem Arbeitsgang!

Technische Beschreibung

Vorschub f_z in Stahl < 60 HRC	0,017 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Spannuten	5
Zähnezahl Z	5
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Schaftlänge L_s	45 mm
Innenkühlung	nein
Gewindetiefe	15,91 mm
Gewindegröße	M10
Nenn-Ø D_c	7,79 mm
Schneidenlänge L_c	15,91 mm

Programmierwert für Senkung L ₁	16,9 mm
Hals-Ø D ₁	11 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M-LH
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	rot
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	35 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	30 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	27 m/min	H
Stahl < 67 HRC	bedingt geeignet	25 m/min	H
trocken	geeignet		