



Schaft-Gewindefräser 2xD, TiAlN, MxSteigung: 24X1,5



Bestelldaten

Bestellnummer	139670 24X1,5
GTIN	4045197082374
Artikelklasse	11J

Beschreibung

Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innen-Feingewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Innere Kühlmittelzufuhr**.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 139665

Innenkühlung: ja

Zähnezahl Z: 5

Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch: 1,5xD

Gewindesteigung: 1,5 mm

Bohr-Ø d₁: 16 mm

maximale Einsatztiefe l₁: 36,7 mm

Schaftlänge L_s: 48 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 90 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f _z in Stahl < 750 N/mm ²	0,065 mm
Bohr-Ø d ₁	16 mm
Zähnezahl Z	5
Anzahl Spannuten	5
Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch	1,5xD
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø	16 mm

maximale Einsatztiefe l_1	36,7 mm
Gesamtlänge L_{ges}	90 mm
Schaftlänge L_s	48 mm
Innenkühlung	ja
Bohr-Ø	16 mm
Vollprofil	ja
Gewindetiefe	28 mm
Gewindegröße	24×1,5
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	MF-LH
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen