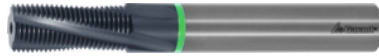




Schaft-Gewindefräser 2×D, TiAlN, M×Steigung: 12X1



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 139670 12X1 |
| GTIN | 4045197082305 |
| Artikelklasse | 11J |

Beschreibung

Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innen-Feingewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Innere Kühlmittelzufuhr.**

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 139665

Innenkühlung: ja

Zähnezahl Z: 4

Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch: 2,0×D

Gewindesteigung: 1 mm

Bohr-Ø d₁: 10 mm

maximale Einsatztiefe l₁: 24,5 mm

Schaftlänge L_s: 40 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 80 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------|
| Bohr-Ø d ₁ | 10 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch | 2,0×D |
| Vorschub f _z in Stahl < 750 N/mm ² | 0,04 mm |
| Gewindesteigung | 1 mm |
| Schaft-Ø | 10 mm |

| | |
|-----------------------------|--|
| maximale Einsatztiefe l_1 | 24,5 mm |
| Gesamtlänge L_{ges} | 80 mm |
| Schaftlänge L_s | 40 mm |
| Innenkühlung | ja |
| Bohr-Ø | 10 mm |
| Vollprofil | ja |
| Gewindetiefe | 24 mm |
| Gewindegröße | 12x1 |
| Beschichtung | TiAlN |
| Gewindeart | MF-LH |
| Gewindeart | MF |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Schneidstoff | VHM |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2xD bei Grund- und Durchgangsloch |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | grün |
| Innen-/Außenanwendung | Innen |