

**Garant****Schaft-Gewindefräser 1,5×D, TiAlN, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	139652 M16
GTIN	4045197200006
Artikelklasse	11J

**Beschreibung****Ausführung:**

**Korrigiertes Gewinde-Profil** zum Fräsen **exakter Innengewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).

**Schaftseitige** Senkstufe für 90°-Senkung.

**Vorteil:**

**Senken und Gewindefräsen in einem Arbeitsgang!**

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ in Stahl < 60 HRC	0,02 mm
Gewindesteigung	2 mm
Anzahl Spannuten	5
Zähnezahl Z	5
Schaft-Ø $D_s$	18 mm
Gesamtlänge L	94 mm
Schaftlänge $L_s$	48 mm
Innenkühlung	nein
Gewindetiefe	25,27 mm
Gewindegröße	M16
Nenn-Ø $D_c$	12,82 mm

Schneidenlänge $L_c$	25,27 mm
Programmierwert für Senkung $L_1$	26,5 mm
Hals- $\varnothing D_1$	17,5 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M-LH
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	rot
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	35 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	30 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	27 m/min	H
Stahl < 67 HRC	bedingt geeignet	25 m/min	H
trocken	geeignet		