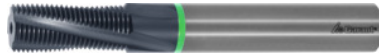




Schaft-Gewindefräser 2×D, TiAlN, M×Steigung: 12X1,5



Bestelldaten

Bestellnummer	139670 12X1,5
GTIN	4045197082312
Artikelklasse	11J

Beschreibung

Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innen-Feingewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Innere Kühlmittelzufuhr.**

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 139665

Innenkühlung: ja

Zähnezahl Z: 4

Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch: 2,0×D

Gewindesteigung: 1,5 mm

Bohr-Ø d₁: 10 mm

maximale Einsatztiefe l₁: 24,7 mm

Schaftlänge L_s: 40 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 80 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f _z in Stahl < 750 N/mm ²	0,04 mm
Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch	2,0×D
Bohr-Ø d ₁	10 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	1,5 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø	10 mm

maximale Einsatztiefe l_1	24,7 mm
Gesamtlänge L_{ges}	80 mm
Schaftlänge L_s	40 mm
Innenkühlung	ja
Bohr-Ø	10 mm
Vollprofil	ja
Gewindetiefe	24 mm
Gewindegröße	12×1,5
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	MF-LH
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen