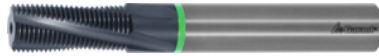




## Schaft-Gewindefräser 2×D, TiAlN, M×Steigung: 16X1,5



### Bestelldaten

Bestellnummer	139670 16X1,5
GTIN	4045197082336
Artikelklasse	11J

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Korrigiertes Gewinde-Profil** zum Fräsen **exakter Innen-Feingewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Innere Kühlmittelzufuhr.**

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 139665**

Innenkühlung: ja

Zähnezahl Z: 4

Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch: 2,0×D

Gewindesteigung: 1,5 mm

Bohr-Ø d<sub>1</sub>: 12 mm

maximale Einsatztiefe l<sub>1</sub>: 32,2 mm

Schaftlänge L<sub>s</sub>: 45 mm

Gesamtlänge L<sub>ges</sub>: 90 mm

### Technische Beschreibung

Vorschub f <sub>z</sub> in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch	2,0×D
Zähnezahl Z	4
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Bohr-Ø d <sub>1</sub>	12 mm
Schaft-Ø	12 mm

maximale Einsatztiefe $l_1$	32,2 mm
Gesamtlänge $L_{ges}$	90 mm
Schaftlänge $L_s$	45 mm
Innenkühlung	ja
Bohr-Ø	12 mm
Vollprofil	ja
Gewindetiefe	32 mm
Gewindegröße	16×1,5
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	MF-LH
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen