



# Schaft-Gewindefräser 2×D, TiAIN, M×Steigung: 3X0,35



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	139670 3X0,35
GTIN	4045197273543
Artikelklasse	11J

## **Beschreibung**

#### Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen exakter Innen-Feingewinde, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).

Hinweis:

#### **NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

### **Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 139665**

Innenkühlung: nein Zähnezahl Z: 3

Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch: 2,0×D

Gewindesteigung: 0,35 mm

Bohr-Ø d<sub>1</sub>: 2,55 mm

maximale Einsatztiefe I<sub>1</sub>: 6,2 mm

Schaftlänge L<sub>s</sub>: 28 mm Gesamtlänge L<sub>qes</sub>: 39 mm

### **Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch	2,0×D
Gewindesteigung	0,35 mm
Zähnezahl Z	3
Bohr-Ø d₁	2,55 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø	3 mm



maximale Einsatztiefe I <sub>1</sub>	6,2 mm
·	
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	39 mm
Schaftlänge L₅	28 mm
Innenkühlung	nein
Bohr-Ø	2,55 mm
Vollprofil	ja
Gewindetiefe	6 mm
Gewindegröße	3×0,35
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	MF-LH
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen