

**Garant****VHM-Kernloch-Kurzstufenbohrer 90°, TiAlN, für Gewinde: M6****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 125050 M6     |
| GTIN          | 4045197064905 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Sehr stabil – Stufenlänge nach DIN 8378.** Exakte Fluchtung durch **enge Rundlauf toleranzen** zwischen Bohr- und Senk-Ø.

**Verwendung:**

**Besonders geeignet für NC-Maschinen und Automaten.** Für Gewindekernlochbohrungen nach DIN336 Blatt1 mit Ansenkung 90°. Der nachfolgende Gewindebohrer schneidet dadurch nicht an der scharfen Bohrungskante an.

Größen **F: Kernlochbohrungen** für nachfolgenden **Gewindeformer**.

**Technische Beschreibung**

|  |           |
|--|-----------|
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/U |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 34 mm     |
| Ø D <sub>1</sub> 1. Stufe mit Fase h8        | 5 mm      |
| Ø D <sub>2</sub> 2. Stufe mit Fase h8        | 6,6 mm    |
| für Gewinde                                  | M6        |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 8 mm      |
| Gesamtlänge L                                | 79 mm     |
| Innenkühlung                                 | nein      |
| Zähnezahl Z                                  | 2         |
| Stufenhöhe L <sub>1</sub> 1. Stufe           | 16,5 mm   |
| Beschichtung                                 | TiAlN     |

|                            |                               |
|----------------------------|-------------------------------|
| Schneidstoff               | VHM                           |
| Norm                       | DIN 8378                      |
| Typ                        | N                             |
| Toleranz Nenn-Ø            | h8                            |
| Spitzenwinkel              | 140 Grad                      |
| Schaft                     | DIN 6535 HA mit h6            |
| Senkstufenwinkel           | 90 Grad                       |
| Schafttoleranz             | h6                            |
| Farbring                   | ohne                          |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Grund- und Durchgangsloch |
| Produktart                 | Stufenbohrer                  |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 260 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 180 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | geeignet         | 180 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 60 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 30 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 25 m/min       | S        |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 110 m/min      | K        |
| CuZn                           | geeignet         | 180 m/min      | N        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |

trocken

bedingt geeignet