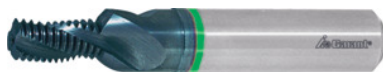




## Schaft-Gewindefräser 1,5×D, TiAlN, M: M10



### Bestelldaten

Bestellnummer	139655 M10
GTIN	4045197082053
Artikelklasse	11J

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Korrigiertes Gewinde-Profil** zum Fräsen **exakter Innengewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).

**Schaftseitige** Senkstufe für 90°-Senkung. **Innere Kühlmittelzufuhr.**

#### Vorteil:

**Senken und Gewindefräsen in einem Arbeitsgang!**

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 139653 und 139654 (2×D).**

Innenkühlung: ja

Zähnezahl Z: 3

Gewindesteigung: 1,5 mm

Bohr-Ø d<sub>1</sub>: 7,79 mm

Schaftlänge L<sub>s</sub>: 45 mm

Gesamtlänge L<sub>ges</sub>: 74 mm

Schaft-Ø: 12 mm

maximaler Senk-Ø d<sub>3</sub>: 11 mm

### Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Zähnezahl Z	3
Bohr-Ø d <sub>1</sub>	7,79 mm
maximaler Senk-Ø d <sub>3</sub>	11 mm

Vorschub $f_z$ in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Programmierwert für Senkung $l_1$	16,9 mm
Schaft-Ø	12 mm
Gesamtlänge $L_{ges}$	74 mm
Schaftlänge $L_s$	45 mm
Innenkühlung	ja
Bohr-Ø	7,79 mm
Vollprofil	ja
Gewindetiefe	15 mm
Gewindegröße	10
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün