



Schaft-Gewindefräser 2×D, TiAlN, M×Steigung: 4X0,5



Bestelldaten

Bestellnummer	139670 4X0,5
GTIN	4045197082244
Artikelklasse	11J

Beschreibung

Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innen-Feingewinde**, (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten). **Innere Kühlmittelzufuhr**.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 139665

Innenkühlung: ja

Zähnezahl Z: 3

Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch: 2,0×D

Gewindesteigung: 0,5 mm

Bohr-Ø d₁: 3,35 mm

maximale Einsatztiefe l₁: 8,2 mm

Schaftlänge L_s: 36 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 55 mm

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	3
Vorschub f _z in Stahl < 750 N/mm ²	0,015 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,5 mm
Bohr-Ø d ₁	3,35 mm
Bohrtiefe für Grund- und Durchgangsloch	2,0×D
Schaft-Ø	6 mm

maximale Einsatztiefe l_1	8,2 mm
Gesamtlänge L_{ges}	55 mm
Schaftlänge L_s	36 mm
Innenkühlung	ja
Bohr-Ø	3,35 mm
Vollprofil	ja
Gewindetiefe	8 mm
Gewindegröße	4x0,5
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	MF-LH
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen