

Garant**VHM-Kernloch-Kurzstufenbohrer 90°, TiAlN, für Gewinde: M8****Bestelldaten**

Bestellnummer	125050 M8
GTIN	4045197064912
Artikelklasse	11E

Beschreibung**Ausführung:**

Sehr stabil – Stufenlänge nach DIN 8378. Exakte Fluchtung durch **enge Rundlauf toleranzen** zwischen Bohr- und Senk-Ø.

Verwendung:

Besonders geeignet für NC-Maschinen und Automaten. Für Gewindekernlochbohrungen nach DIN336 Blatt1 mit Ansenkung 90°. Der nachfolgende Gewindebohrer schneidet dadurch nicht an der scharfen Bohrungskante an.

Größen **F: Kernlochbohrungen** für nachfolgenden **Gewindeformer**.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,11 mm/U
Ø D ₂ 2. Stufe mit Fase h8	9 mm
Spannutenlänge L _c	47 mm
Ø D ₁ 1. Stufe mit Fase h8	6,8 mm
für Gewinde	M8
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	89 mm
Innenkühlung	nein
Zähnezahl Z	2
Stufenhöhe L ₁ 1. Stufe	21 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 8378
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h8
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Produktart	Stufenbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	25 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	110 m/min	K
CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

trocken

bedingt geeignet