

VHM-Kurzstufenbohrer 180°, TiAIN, für Schrauben: M3



Bestelldaten

Bestellnummer	125120 M3		
GTIN	4045197065018		
Artikelklasse	11E		

Beschreibung

Ausführung:

Sehr stabil – Stufenlänge nach DIN 8376. Exakte Fluchtung durch **enge Rundlauftoleranzen** zwischen Bohr- und Senk-Ø.

Verwendung:

Für Schrauben-Durchgangslöcher nach DIN-ISO 273 und Senkungen nach DIN 74, Blatt 2 Form H, J und K, Ausführung mittel. Für Schrauben nach DIN 912, 6912 und 7984, ISO 1207 (DIN 84).

Technische Beschreibung

Stufenhöhe L ₁ 1. Stufe 180°	9 mm		
Ø D ₁ 1. Stufe 180° h8	3,4 mm		
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,08 mm/U		
Spannutenlänge L _c	28 mm		
Ø D ₂ 2. Stufe 180° h8	6 mm		
für Schrauben	M3		
Anzahl Schneiden Z	2		
Schaft-Ø D _s	6 mm		
Gesamtlänge L	64 mm		
Beschichtung	TiAlN		
Schneidstoff	VHM		
Norm	DIN 8376		

Тур	N		
Toleranz Nenn-Ø	h8		
Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	Zylinderschaft		
Senkstufenwinkel	180 Grad		
Innenkühlung	nein		
Schafttoleranz	h6		
Farbring	ohne		
Produktart	Stufenbohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	90 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	60 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	35 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	25 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	110 m/min	K
CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		