

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M8****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 134851 M8 |
| GTIN | 4045197346308 |
| Artikelklasse | 11H |

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|-------------|
| Kernloch-Ø | 6,8 mm |
| Gewindesteigung | 1,25 mm |
| Gewinde-Ø | 8 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Norm | DIN 371 |
| Schaft-Ø D _s | 8 mm |
| Gesamtlänge L | 90 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 6,2 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewindetiefe | 24 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M8 |
| Beschichtung | vaporisiert |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |

| | |
|----------------------------|---|
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 40 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| CuZn | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |