

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM Form C, vaporisiert, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	134670 M16
GTIN	4045197301703
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

**Mit extra langem Schaft.**

**Alle Größen: Schaft nach DIN 376 (= Schaft-Ø verjüngt).**

**Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).

**Vorteil:**

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 220 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	14 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	2 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Norm	Werksnorm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Gesamtlänge L	220 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	15 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	9 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M

CuZn	bedingt geeignet	16 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		